

	GERENCIA DE GAS	VERSION 1
Nit. 830.058.558-9	CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO	FECHA 4/04/2013

Presión Inicial Cisterna (psig)	50,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	77,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	95
Presión Final Cisterna (psig)	135,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	12855,0

Muestra del producto	6573-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO ₂	0,00	0,00
Ethane	C ₂ H ₆	2,524	2,76
Nitrogen	N ₂	0,00	0,00
Methane	CH ₄	0,00	0,00
Propane	C ₃ H ₈	56,78	60,19
I-Butane	C ₄ H ₁₀	19,25	17,18
N-Butane	C ₄ H ₁₀	21,40	19,83
Neopentane	C ₅ H ₁₂	0,00	0,000
I-Pentane	C ₅ H ₁₂	0,04	0,029
N-Pentane	C ₅ H ₁₂	0,00	0,020
Hexane Plus	C ₆ +	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografia - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21496
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5307
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	133
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	9
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-1,3
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 06-08-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)